

# ACEROS INOXIDABLES

COMPOSICIÓN QUÍMICA										
CLASIFICACIÓN	ESTÁNDAR	MATERIAL	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
Austenítico	JIS	SUS303	< 0.15	< 1	< 2	< 0.2	> 0.15	8 a 10	17 a 19	< 0.6
	CASTEM	SUS303	< 0.15	< 2	< 2	< 0.2	> 0.15	8 a 10	17 a 20	< 0.6
	UNS	CF-16F (303)	0.16	2	1.5	0.04	-	9 a 12	18 a 21	-
	JIS	SUS304	< 0.08	< 1	< 2	< 0.045	< 0.03	8 a 10.5	18 a 20	
	CASTEM	SCS13	< 0.08	< 2	< 2	< 0.040	< 0.040	8 a 11	18 a 21	
	UNS	CF-8 (304)	0.08	2	1.5	0.045	0.04	8 a 11	18 a 21	
	JIS	SUS304L	< 0.03	< 1	< 2	< 0.045	< 0.030	9 a 13	18 a 20	
	CASTEM	SCS19	< 0.03	< 2	< 2	< 0.040	< 0.040	8 a 12	17 a 21	
	UNS	CF-3 (304L)	0.03	2	1.5	0.04	0.04	8 a 12	17 a 21	
	JIS	SUS310S	< 0.08	< 1.5	< 2	< 0.045	< 0.030	19 a 22	24 a 26	
	CASTEM	SCS18	< 0.2	< 2	< 2	< 0.040	< 0.040	19 a 22	23 a 27	
	UNS	CK-20 (310)	0.2	2	2	0.04	0.04	19 a 22	23 a 27	
	JIS	SUS316	< 0.08	< 1	< 2	< 0.045	< 0.030	10 a 14	16 a 18	2 a 3
	CASTEM	SCS14	< 0.08	< 2	< 2	< 0.040	< 0.040	10 a 14	17 a 20	2 a 3
	UNS	CF-8M (316)	0.08	2	1.5	0.04	0.04	9 a 1	18 a 21	2 a 3
	JIS	SUS316L	< 0.03	< 1	< 2	< 0.045	< 0.030	12 a 15	16 a 18	2 a 3
CASTEM	SCS16	< 0.03	< 1.5	< 2	< 0.040	< 0.040	12 a 16	17 a 20	2 a 3	
UNS	CF-3M (316L)	0.03	1.5	1.5	0.04	0.04	9 a 13	17 a 21	2 a 3	
Martensítico	JIS	SUS403	< 0.15	< 0.5	< 1	< 0.04	< 0.03	< 0.6	11.5 a 13	
	CASTEM	SCS1	< 0.15	< 1.5	< 1	< 0.04	< 0.03	< 0.6	11.5 a 14	< 0.5
	UNS	CA-15 (410)	0.05 a 0.15	1.5	1	0.04	0.04	1	11.5 a 14	0.5
	JIS	SUS420J2	0.26 a 0.40	< 1	< 1	< 0.04	< 0.03	< 0.6	12 a 14	
	CASTEM	SCS2A	0.25 a 0.40	< 1.5	< 1	< 0.04	< 0.04	< 0.6	11.5 a 14	< 0.5
	UNS	CA-40 (420)	0.20 a 0.40	1.5	1	0.04	0.04	1	11.5 a 14	0.5
	JIS	SUS431	< 0.2	< 1	< 1	< 0.04	< 0.03	1.25 a 2.5	15 a 17	
	CASTEM	SUS431	< 0.2	< 1.5	< 1	< 0.04	< 0.04	1.25 a 2.5	15 a 18	
	UNS	IC 431 (431)	0.08 a 0.15	1	1	0.04	0.04	1.5 a 2.2	15 a 17	
	JIS	SUS440C	0.95 a 1.2	< 1	< 1	< 0.04	< 0.03	< 0.6	16 a 18	< 0.75
CASTEM	SUS440C	0.90 a 1.30	< 1.5	< 1	< 0.045	< 0.045	< 0.6	15 a 19	< 0.75	
UNS	IC 440C	0.95 a 1.2	1	1	0.04	0.03	0.75	16 a 18	0.35 a 0.75	

PROPIEDADES MECÁNICAS				
MATERIAL	ESFUERZO DE TENSIÓN (MPa)	ESFUERZO DE FLUENCIA (MPa)	% DE ELONGACIÓN	DUREZA
CF-8, CF-3	483 - 586	276 - 345	35 - 50	90 HRB
CK-20	414 - 517	207 - 276	35 - 45	90 HRB
CF-3M, CF-8M	483 - 586	276 - 345	35 - 50	90 HRB
CA-15 (410)	655 - 1394	517 - 1103	5 - 12	100 HRB (Endurecido 45HRC)
CA-40 (420)	1394 - 1551	896 - 1448	0 - 5	25 HRC (Endurecido 52 HRC)
IC 431 (431)	759 - 1103	517 - 724	5 - 20	30 HRC (Endurecido 40 HRC)